

## DIMENSIONAMENTO DA CAPACIDADE DE PRODUÇÃO E PREPARAÇÃO PARA IMPLEMENTAÇÃO DA ESTRATÉGIA LEAN SEIS SIGMA EM UMA INDÚSTRIA MECÂNICA DO SETOR AUTOMOTIVO

### Resumo:

Esse artigo tem por objetivo traçar as diretrizes principais e os desenvolvimentos relativos ao trabalho de conclusão de curso realizado ao longo dos anos de 2007 e 2008 sob o tema: Dimensionamento da Capacidade de Produção e Preparação para a Implementação da Estratégia Lean Seis Sigma em uma Indústria Mecânica do Setor Automotivo. Neste constam a teoria relacionada ao dimensionamento da capacidade de produção e a sua aplicação através do estudo de caso. O desenvolvimento deste trabalho tinha por objetivo a aplicação da metodologia Lean Seis Sigma na indústria tedrive Holdin B.V. – planta de Cumbica, porém, entendeu-se que a real necessidade da empresa era anterior a tal expectativa e daí partiu-se para o dimensionamento da capacidade de produção através da cronoanálise, levantamento dos tempos de operação, dados de demanda e balanceamento da linha sobre a ótica de preparação da indústria para a aplicação do Lean Seis Sigma em oportunidade posterior.

Palavras chave: Dimensionamento, Capacidade, Cronoanálise, Lean Seis Sigma, Lean, Seis Sigma, DMAIC.

Para maiores informações entrar em contato com os autores abaixo:

Gilberto Strafacci Neto - [gstrafacci@setecnet.com.br](mailto:gstrafacci@setecnet.com.br)

Prof. Dr. Adherbal Caminada Netto – [adherbal.netto@poli.usp.br](mailto:adherbal.netto@poli.usp.br)